

PMI 1000 INVERTER



Série PMi inverter Pramac: la solution optimale qui combine opération silencieuse avec une consommation de carburant réduite et une tension stable; les inverters Pramac stabilisent la tension de sortie et fournissent l'alimentation nécessaire pour tous types d'équipements. Ils garantissent une efficacité maximale: ajustant la vitesse en fonction de la charge requise, nos inverters réduisent la consommation moyenne de carburant.

CARACTERISTIQUES

- Technologie Inverter : puissance stable pour un fonctionnement sûr de l'électronique.
- Le moteur OHV fournit une puissance constante pour de multiples applications.
- L'arrêt automatique lorsque le niveau d'huile est bas protège le moteur contre les dommages.
- Le mode économique ajuste automatiquement la vitesse du moteur au niveau optimal pour réduire la consommation de carburant et le bruit.
- Les ports USB rechargent vos appareils électroniques : vous pouvez rester connectés.
- Léger et compact.
- Transport facile avec sa poignée ergonomique.
- Idéal pour les applications exigeant peu de bruit.

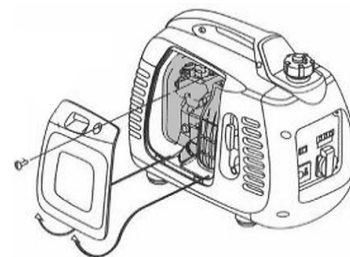


PERFORMANCE

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Phases		1
Puissance Max.	Watts	950
Puissance Nominale	Watts	850



Motorisation		
Marque	Pramac	
Type	OHV	
Émissions des gaz d'échappement optimisées pour 97/68 50Hz (COM)	Stage V	
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	Variable
Carburant	Essence	
Système de démarrage	Manuel	
Capacité d'huile	l	0.25
Sécurité manque d'huile	√	



Alternateur	
Système de régulation de tension	Inverter

Dimensions et poids		
Longueur	(L) mm	480
Largeur	(W) mm	250
Hauteur	(H) mm	395
Poids sec	Kg	14
Dimensions du carton (LxLxh)	mm	510x310x460



Autonomie		
Capacité du réservoir	2.1	
Consommation de carburant à 50%	l/h	0.66
Autonomie à 50%	h	3.2



Niveau sonore		
Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	89

PANNEAU DE CONTROLE

COMMANDES:

- Bouton démarrage - arrêt
- Refroidissement à air
- Démarrage manuel
- Mode économique ajustant automatiquement la vitesse du moteur pour diminuer la consommation de carburant et le bruit.

INDICATEURS:

- Fonctionnement (voyant vert)
- Surcharge (voyant rouge)
- Manque d'huile (voyant rouge)

PROTECTIONS:

- Surcharge
- Sécurité manque d'huile

PRISES:

- DC12V 6A
- n°2 USB 5V 2A

PRISES

SCHUKO 230V 16A IP44	1
----------------------	---

